

# Audi Q2 advanced 35 TFSI S tronic



**Farbe:** Ibisweiß  
**Erstzulassung:** ohne  
**KW / PS** 110 / 149  
**Kilometerstand:** 10  
**Anzahl Vorbes.:** 0  
**Anzahl Türen:** 5  
**Kraftstoff:** Benzin  
**Hubraum:** 1498 ccm  
**Getriebe:** S tronic  
**HSN / TSN:**



Verbrauch innerorts\*: 5,90 Euronorm: 6D-TEMP-EVAP  
Verbrauch ausserorts: 4,60 CO<sub>2</sub>-Emission g/km: 116  
Verbrauch kombiniert: 5,10 CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: B  
Stromverbrauch (kWh) 0,00 UmweltPlakette: grün

Fahrerairbag, Beifahrerairbag und Kopfairbags, ABS, ESP, ASR, Wegfahrsperre, Kopfstützen hinten, Tagesfahrlicht, Reifenkontrollanzeige, Scheiben abgedunkelt, Mittelarmlehne, Multifunktions-Lenkrad, Lederlenkrad, Sitzheizung, Sitzhöhenverstellung, Telefonvorbereitung, Tempomat,

Klimaautomatik, Navigationssystem mit Farbbildschirm, Servolenkung, Außenspiegel elektrisch, Außenspiegel beheizt, Regensensor, Behindertengerecht, Dachreling, Einparkhilfe vorne u. hinten, Fensterheber el. vorn + hinten, Partikelfilter (OPF), Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Neufahrzeug, Leichtmetallfelgen, Scheckheftgepflegt,

17 Zoll 5-Doppelspeichen Leichtmetallräder, LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten, Fernlichtassistent, Audi smartphone interface, Audi virtual cockpit, Audi drive select, MMI Navigation mit MMI touch, Funktionspaket, Ablage- und Gepäckraumpaket 12V-Steckdose und USB Ladeschnittstellen für Fondpassagiere, Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Klima- und Komfortpaket, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Komfortklimaautomatik, Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus, Privacy Verglasung, Komfortschlüssel, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, Sitzheizung vorn, Komfortpaket Sitze, Beifahrersitz höhenstellbar, Komfortmittelarmlehne, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Vorbereitung für Anhängervorrichtung, Audi drive select, Assistenzpaket Fahren, Assistenzpaket Parken, Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent, Adaptiver Fahrassistent, Adaptiver Geschwindigkeitsassistent, Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung, Anfahrassistent, Einparkhilfe plus, Rückfahrkamera, Digitaler Radioempfang DAB, Abstandswarner, Anschlussgarantie 3 Jahre max. 100.000km, Außenspiegel beheizbar, automatische Distanzregelung, Bluetooth, Elektr. Heckklappe, Freisprecheinrichtung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Apple CarPlay, Android Auto, Sommerreifen, Spurhalteassistent, Start-/Stopp Automatik, Touchscreen, USB-Schnittstelle, Preis inkl. Überführungskosten, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten!

## Barzahlungspreis

# € 34.980,-

Mehrwertsteuer ist ausweisbar

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungs- oder Leasingangebot. Außerdem bieten wir Ihnen flexible Wartungs- und Verschleißpakete sowie günstige Kfz.-Versicherungstarife an.



**Das WeltAuto.**  
Gute Gebrauchtwagen. Garantiert.

Audi Gebrauchtwagen  
**:plus**



Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Hammerweg 29  
64720 Michelstadt

Treffpunkt Thierolf GmbH + Co. KG  
Aschaffener Straße 71  
64739 Höchst

Thierolf Automobile GmbH  
Marktstraße 1  
64720 Michelstadt

**Fahrzeugberatung unter Tel.: +49 (0)6061 70980**

Treffpunkt Thierolf - Das Autohaus im Odenwald -

Unsere gesamte Fahrzeugauswahl finden Sie unter [www.thierolf.de](http://www.thierolf.de) oder direkt in der Suchmaske unter [www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/](http://www.thierolf.de/fahrzeugverkauf/fahrzeugsuche/). Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Neufahrzeugen, Gebrauchtfahrzeugen, Mietfahrzeugen und Jahreswagen. Außerdem ein attraktives Angebot für Finanzierung, Leasing und Versicherung. Mit unseren Markenwerkstätten für Volkswagen, Volkswagen Nutzfahrzeugen, Audi und Hyundai sorgen wir für eine dauerhafte Mobilität.

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und ggf. zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw entnommen werden. Dieser ist an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unentgeltlich erhältlich, sowie unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

Auftragsnummer 741-995139